
Технические условия № ФБ-БХ-В-П130-180
на изготовление и сортировку изделия Фальш-Брус, Блок-Хаус, Половая доска,
Вагонка из древесины.

I. Сорт «Экстра» - изделия без сучков и ниже перечисленных дефектов

II. Сорт «АВ» - сорт изделия, получающийся при сортировке по требованиям к сорту «В» без сортировки изделий, соответствующих требованиям сорта «А». Сорт «АВ» включает не оговоренное соотношение сортов А и В как выйдет при сортировке.

III. В партии высокого сорта допускается 5% более низкого сорта. .

Влажность готового изделия $12 \pm 2\%$

1. Допуск по толщине: ± 0.5 мм

2. Допуск по ширине: ± 1 мм

3. Допуск по длине: $+50/-0,5$ мм

№	ПОРОКИ	Сорт О (отборный)	Сорт А	Сорт В	Сорт С
1.	Сучки				
1.1	Здоровые сросшиеся	Не допускаются	Допускаются здоровые прочно сросшиеся сучки любой формы и размеров	Допускаются здоровые прочно сросшиеся сучки любой формы и размеров	Допускаются здоровые прочно сросшиеся сучки любой формы и размеров
1.2	Сучки здоровые частично сросшиеся (не выпадающие)	Не допускаются	Допускаются, диаметром до 25мм	Допускаются	Допускаются
1.3	Черные (не живые)	Не допускаются	Допускаются на нижней кромке паза и на гребне – невидимые при сборке	Допускаются	Допускаются
1.4	Выпавшие ребровые, Глазки (черные сучки), Выпадающие, Отверстия от сучков	Не допускаются	Допускаются на нижней кромке паза и на гребне – невидимые при сборке	Допускаются на нижней кромке паза и на гребне – не видимые при сборке, на не лицевой стороне	Допускаются на нижней кромке паза и на гребне – не видимые при сборке и иные на пласти не более 10мм
1.5	Табачные	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются

2. Трещины					
№	ПОРОКИ	Сорт О (отборный)	Сорт А	Сорт В	Сорт С
2.1	Проходящие по всей длине доски сквозные (100%)	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются
2.2	Торцовые сквозные	Не допускаются	Допускаются на обоих торцах длиной до 20 мм	Допускаются на обоих торцах длиной до 20 мм	Допускаются длиной до 200 мм
2.3	Торцовые несквозные	Не допускаются	Допускаются на обоих торцах длиной до 40 мм	Допускаются на обоих торцах длиной до 40 мм	Допускаются
2.4	Пластовые несквозные	Допускаются неглубокие до 200 мм по длине доски	Допускаются до 500 мм по длине доски	Допускаются	Допускаются
2.5	Пластовые сквозные	Не допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются
3.	Смоляные кармашки	Не допускаются	Допускаются смоляные кармашки площадью не более 2,5см ² максимум 2шт. на 3м длины	Допускаются смоляные кармашки площадью не более 2,5см ² максимум 2шт. на 3м длины	Допускаются
4.	Гниль твердая	Не допускается	Не допускается на лицевой поверхности	Не допускается на лицевой поверхности	Допускается
5.	Изменчивость цвета, разнооттеночность	Допускается до 50 %	Допускается	Допускается	Допускается
6.	Синева (на лицевой поверхности изделия)	Не допускается	Не допускается	Допускается на не лицевой стороне	Допускается
7.	Червоточина (поражение насекомыми)	Не допускается	Не допускается на лицевой стороне	Не допускается на лицевой стороне	Допускается на лицевой поверхности – 5шт. на 1 п.м На внутренней стороне без ограничений

№	ПОРОКИ	Сорт О (отборный)	Сорт А	Сорт В	Сорт С
10. Механическая обработка строганной доски должна проводиться с соблюдением размеров и хорошо прострогана с лицевой стороны.					
10.1	Дефекты механической обработки на не лицевой поверхности	Допускаются	Допускаются	Допускаются	Допускаются
10.2	Непрострожка по пласти	Не допускается	Допускаются незначительные дефекты строжки (шероховатости и мелкий вырыв, заDIR на пласти в зоне сучков)	Допускаются незначительные дефекты строжки (шероховатости и мелкий вырыв, заDIR на пласти в зоне сучков)	Допускается непрострожка, неглубокие вырывы, заDIRы на лицевой стороне общей длиной не более 300мм
10.3	Непрострожка по гребню	Допускается невидимая при сборке	Допускается невидимая при сборке	Допускается невидимая при сборке	Допускается
10.4	Непрострожка по пазу	Допускается на нижней части паза, невидимая при сборке	Допускается невидимая при сборке	Допускается невидимая при сборке	Допускается невидимая при сборке
11. Обзол, сколы от механической обработки					
11.1	На лицевой стороне доски	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Допускается
11.2	На нижней стороне паза	Допускается длиной не более 200мм, при условии, если он не влияет на укладку и не ослабляет гребень доски	Допускается длиной не более 1000мм, при условии, если он не влияет на укладку и не ослабляет гребень доски	Допускается, при условии, если он не влияет на укладку и не ослабляет гребень доски	Допускается, при условии, если он не влияет на укладку и не ослабляет гребень доски
14.	Засмоленные участки	Допускаются засмол тах-10% от количества	Допускается засмол тах-20% от площади изделия	Допускаются	Допускаются